

# Joos



**Joos-Labor-Press**

**MADE IN  
GERMANY**



## Joos

Die Firma Joos gehört seit vielen Jahren zu den führenden deutschen Herstellern von hydraulischen Pressen und Vakuumpressen. Als mittelständiges schwäbisches Unternehmen produzieren wir Maschinen und Anlagen für nationale und internationale Kunden u.a. aus den Bereichen Automobil- und Holzindustrie sowie Flugzeugbau. Das Produktportfolio erfüllt dabei die hohen Anforderungen der Anwender in Bezug auf Wirtschaftlichkeit, Bedienkomfort, Sicherheit und Zuverlässigkeit.

## Joos-Labor-Pressen

Ideen zu realisieren bedeutet Versuche zu fahren. Bei Neuentwicklungen oder Nullserien. Die Joos-Labor-Pressen sind zu diesem Zweck entwickelt worden. Ihre flexible Modulbauweise ermöglicht eine rasche Anpassung an die jeweiligen Aufgabenstellungen.

Die Joos-Labor-Pressen zeichnen sich durch solide Bauweise und ausgereifte Technik aus. Durch den Einsatz standardisierter Bauteile gewährleisten wir eine einfache und sichere Bedienung sowie ein langlebiges Produkt. Die Joos-Labor-Pressen werden sowohl als Serienmaschinen als auch in kundenspezifischer Ausführung gefertigt. Technische Daten und Größen für Serienmaschinen finden Sie auf der Rückseite dieses Prospekts.



## Datenerfassungssystem

Mit dem Datenerfassungssystem werden die Prozessparameter in Echtzeit erfasst. Die Daten können am Bildschirm dargestellt oder über Schnittstellen weiter verarbeitet werden.

## Steuerung

Die Bedienung erfolgt über das übersichtliche Bedienpaneel und Bedienelemente, die zur Bedienseite hin angeordnet sind. Der Schaltschrank mit der integrierten SPS-Steuerung ist rechts an der Presse montiert.

## Heizplatten

Die Heizplatten können als Medium- oder Elektro-Heizplatten ausgeführt werden. Als Wärmeträgermedium wird Wasser oder Öl verwendet. Um das Pressgut in der Presse abkühlen zu können, werden unter den Heizplatten entsprechende Kühlfelder eingebaut. Optional können T-Nuten zur Werkzeugaufnahme oder mehrere Etagenplatten eingesetzt werden.

## Hydraulikaggregat

Die wartungsfreie Hydraulikanlage ist platzsparend unter dem Schaltschrank verbaut. Die Ausführung als Unteröleinheit im Abschaltbetrieb bietet eine optimale Geräuschminimierung bei hoher Zuverlässigkeit und Langlebigkeit.

## Prismenführung

Die Führung des Presstisches erfolgt durch die vierfach, jeweils an den Ecken angeordneten stabilen Prismenführungen. Die konstruktive Ausführung gewährleistet auch bei verschiedenen Temperaturen eine spielfreie Führung des Presstisches.

## Lichtschranke

Die berührungslos wirkende Schutzeinrichtung (Lichtschutzgitter) ist an der Bedienseite zur Unterbrechung gefährlicher Bewegung bei unbeabsichtigtem Zugriff in die Presse angebracht. Um die Presse im Automatikmodus betreiben zu können, ist das Lichtschutzgitter zwingend erforderlich.



## ■ Anwendung

Größtmögliche Flexibilität bei der Planung und Herstellung der Maschinen gewährleisten ein breites Anwendungsspektrum:

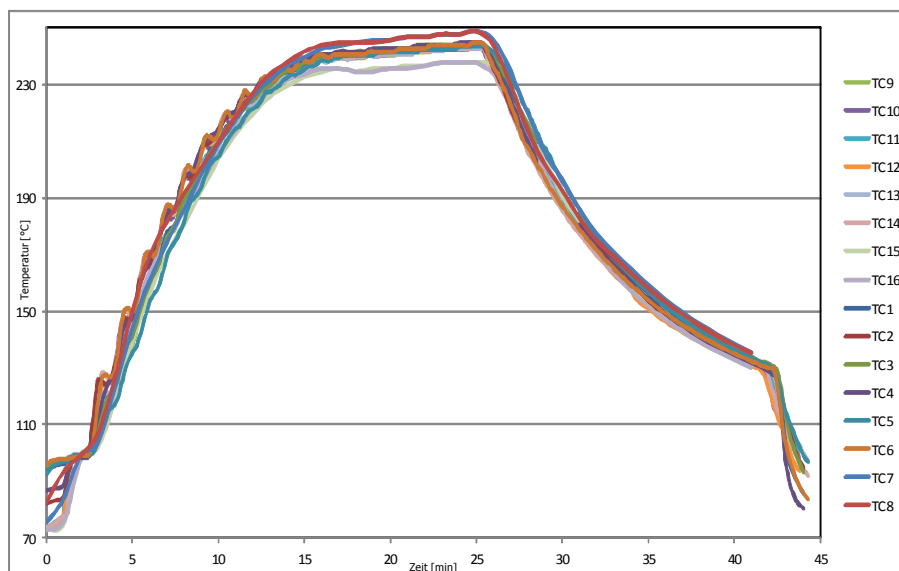
- Entwicklung neuer Werkstoffe
- Grundlagenforschung
- Untersuchung und Bemusterung von Materialien
- Realistische Darstellung der Materialreaktion auf unterschiedliche Parameter
- Qualitätskontrolle der eigenen Produktion
- Optimierung und Entwicklung von Prozessparameter
- Einsatz in Universitäten, Instituten, Forschungseinrichtungen und Firmenlabors
- Einsatz unter anderem in der Holz-, Luft- und Raumfahrt-, Kunststoff- und Gummiindustrie

## ■ Ausstattung

Die Joos-Labor-Pressen sind in ihrer Ausstattung flexibel und hoch modern:

- |                                   |                                    |
|-----------------------------------|------------------------------------|
| ■ bis 450°C Heiz-Kühlfunktion     | ■ elektronische Messdatenerfassung |
| ■ hohe Temperaturgenauigkeit      | ■ Rezepturverwaltung               |
| ■ präzise Druckregelung           | ■ Einbindung in Netzwerke          |
| ■ Druckkrampen oder Druckstufen   | ■ Anbindung an Datenbanken         |
| ■ Luftzyklen                      | ■ Remote-Betrieb                   |
| ■ elektronische Positionsregelung | ■ Barcodescanner                   |
|                                   | ■ ...                              |

## ■ Messdatenerfassung



## Anwendungen für Joos-Labor-Pressen

Joos-Labor-Pressen können den unterschiedlichen Anforderungen an die Entwicklung, Konstruktion oder Produktion angepasst werden.

Für jede Kundenanforderung gibt es die richtige Lösung:



LAP 450 als Jochpresse ausgelegt, Pressfläche 1000 x 1000 mm, elektrisch beheizt, Betriebstemperatur 300°C, Hydraulikaggregat an der Seite



LAP 100, Pressfläche 1800 x 1000 mm, elektrisch beheizt, Betriebstemperatur 250°C, Hydraulikaggregat auf dem Pressenhaupt



LAP 500 als Jochpresse ausgelegt, Pressfläche 1000 x 1000 mm, thermoölbeheizt, Betriebstemperatur 230°C, Hydraulikaggregat und Temperiergeräte auf dem Pressenhaupt



LAP 30, Pressfläche 300 x 300 mm, elektrisch beheizt, Betriebstemperatur 350°C, Heizplatte mit darunterliegendem Kühlfeld, gespeist über Wassertank

**MADE IN GERMANY**



## Joos-Labor-Press

	LAP 20	LAP 40	LAP 60	LAP 80	LAP 100	LAP 150	LAP 200
Presskraft max.	200 kN	400 kN	600 kN	800 kN	1000 kN	1500 kN	2000 kN
Pressfläche	500 x 500 mm	500 x 500 mm	500 x 500 mm	500 x 500 mm	500 x 500 mm	600 x 600 mm	600 x 600 mm
Nutzfläche	450 x 450 mm	450 x 450 mm	450 x 450 mm	450 x 450 mm	450 x 450 mm	550 x 550 mm	550 x 550 mm
Höhe des Pressraumes	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Spez. Druck bei voller Auslegung	0,8 N/mm <sup>2</sup>	1,6 N/mm <sup>2</sup>	2,4 N/mm <sup>2</sup>	3,2 N/mm <sup>2</sup>	4,0 N/mm <sup>2</sup>	4,2 N/mm <sup>2</sup>	5,6 N/mm <sup>2</sup>
Spez. Druck bei 300 x 300 mm Auslegung	2,2 N/mm <sup>2</sup>	4,4 N/mm <sup>2</sup>	6,7 N/mm <sup>2</sup>	8,9 N/mm <sup>2</sup>	11,1 N/mm <sup>2</sup>	16,7 N/mm <sup>2</sup>	22,2 N/mm <sup>2</sup>
Betriebsdruck	314 bar	326 bar	340 bar	314 bar	318 bar	306 bar	325 bar
Betriebstemperatur	250°C	250°C	250°C	250°C	250°C	250°C	250°C
Betriebsspannung	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Gewicht	1800 kg	1900 kg	2100 kg	2400 kg	2700 kg	3300 kg	4000 kg

Änderungen aufgrund technischer Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.

Gottfried Joos Maschinenfabrik GmbH & Co. KG  
 Lange Strasse 41/ Gottfried-Joos-Strasse  
 D-72285 Pfalzgrafenweiler  
 Tel.: +49 (0) 7445 1840  
 Fax: +49 (0) 7445 18450  
 Mail: [info@joos.de](mailto:info@joos.de)  
[www.joos.de](http://www.joos.de)

Joos Nord  
 Ron van Dam  
 Postbus 128  
 4650 AC Steenbergen  
 NIEDERLANDE  
 Tel.: +49 (0) 7445 18485  
 Mail: [ron.vandam@joos.de](mailto:ron.vandam@joos.de)  
[www.joos.de](http://www.joos.de)

Joos USA INC.  
 680 Madison Avenue  
 Manalapan, N.J. 07726  
 USA  
 Tel.: +1-732 786 0490  
 Fax: +1-732 786 0491  
 Mail: [info@joosusa.com](mailto:info@joosusa.com)  
[www.joosusa.com](http://www.joosusa.com)